



# HOSHIZAKI

# EQUIPOS DE ALTO RENDIMIENTO, DURADEROS Y FIABLES

Dado que las máquinas de cubitos de Hoshizaki incluyen varias opciones, autocontenida, en módulos y apilable, esta serie está considerada una todoterreno, ya que se adapta a todas las necesidades y presupuestos.



## SERIE IM

Fabricadores de cubitos y hielo especial



# PRESENTAMOS EL CUBITO DE HOSHIZAKI

Cualquier camarero le hablará de la importancia de la calidad del hielo para el arte de crear capas de sabores y texturas en una copa de cóctel. Las bebidas e ingredientes de mayor calidad merecen ser combinados con la perfección hecha cubito de hielo. Los cubitos de Hoshizaki son sumamente compactos y secos, no tienen sabor y son siempre idénticos. Además, se derriten despacio, ofreciendo el nivel justo de disolución. Todo lo que un camarero necesita en lo que respecta a la estética, el sabor y la funcionalidad del hielo.

## ACERCA DE LA GAMA

Todos los fabricantes de cubitos de hielo cuentan con un sistema de control electrónico. Así se garantiza la optimización del proceso de fabricación de hielos. Sin necesidad de asistencia manual u otros ajustes adicionales, nuestras máquinas producen cantidades generosas de cubitos de hielo manteniendo siempre una alta calidad. Al eliminarse todas las impurezas del agua justo al principio del proceso de formación del cubito, los propietarios de las máquinas de cubitos de hielo prácticamente desconocen lo que es una avería por calcificación, acumulación de minerales e incrustaciones. Gracias al refrigerante natural R290, todos los fabricantes de cubitos ofrecen un rendimiento energético mejorado.

Además, los refrigerantes HC tienen un efecto potencial mínimo sobre el calentamiento global, hecho que tiene un impacto positivo tanto sobre el medio ambiente como en su bolsillo. Al igual que todos los fabricantes de hielo Hoshizaki, los de cubitos cuentan con certificación HACCP y son conocidas por cumplir los criterios más estrictos de salud, seguridad e higiene.

Dado que las máquinas de cubitos de Hoshizaki incluyen varias opciones, autocontenida, en módulos y apilable, esta serie está considerada una todoterreno, ya que se adapta a todas las necesidades y presupuestos.

### MATERIALES ESTABLES Y DISEÑO DURADERO



Los dispositivos están creados para durar, y su diseño incorpora extras inteligentes, como la bomba de agua magnética sin acoplamiento directo, que evita que se produzcan fugas en el circuito del agua.

### BAJO CONSUMO DE ENERGÍA



El uso del refrigerante natural HC R290 recorta significativamente el consumo total de energía de nuestras máquinas de cubitos.

### RANGOS DE CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN



Esta serie está formada por máquinas de cubitos con una capacidad de producción que oscila entre 22 y 240 kg al día.

### LOS MÁS ESTRINGENTES CRITERIOS DE HIGIENE Y FÁCIL MANTENIMIENTO



Los exteriores son de acero inoxidable. Además, el circuito cerrado de agua aporta la máxima protección contra cualquier tipo de contaminación a lo largo del proceso de formación de los cubitos. Todas las máquinas de Hoshizaki son de fácil mantenimiento.



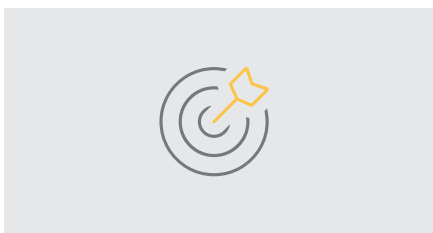
## SOBRE EL HIELO

### SABOR PERFECTO



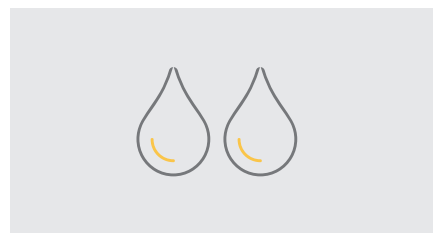
Nuestros cubitos, sin impurezas, son el medio de enfriamiento perfecto para todos los tipos de usos culinarios; no tienen ningún sabor, por lo que no pondrán en peligro su creación.

### FORMA PERFECTA



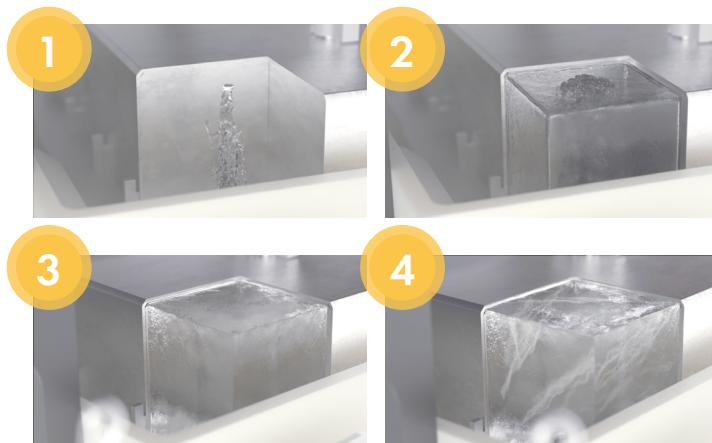
Cada cubito se crea de forma individual, dentro de una celda cerrada, con un fresco spray de agua individual, de esta forma se consiguen perfectos cubitos de hielo compactos y cuadrados.

### DILUCIÓN PERFECTA



Durante el proceso de congelación, las paredes de las celdas bloquean la expansión del agua por todos los lados. Por este motivo los cubitos de hielo de Hoshizaki son tan compactos y duros, consiguiendo que se diluyan al ritmo exacto para los cócteles y las copas.

*el aspecto del cubito de hielo de hoshizaki se caracteriza por sus bordes limpios y su transparencia, acentuada por un efecto mármol. este efecto mármol se produce cuando las paredes de las celdas bloquean la expansión del agua en congelación, alcanzando la temperatura de  $-30^{\circ}\text{C}$  durante el proceso de formación del cubito. cuando la temperatura desciende, el agua sigue expandiéndose y empiezan a aparecer vetas, señal de la enorme densidad y de lo compactos que son cada uno de los cubitos.*



## SABOR PERFECTO



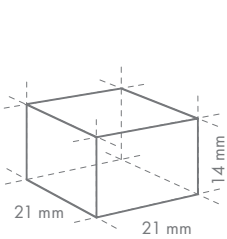
## FORMA PERFECTA



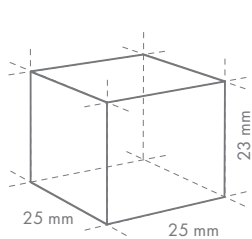
## DILUCIÓN PERFECTA



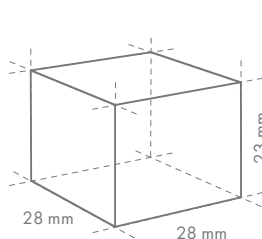
### TAMAÑOS DE LOS CUBITOS



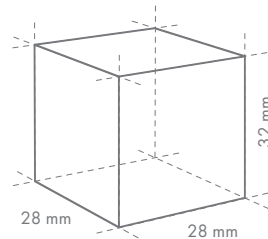
Tamaño cubitos: **XS**  
Peso: 6 g



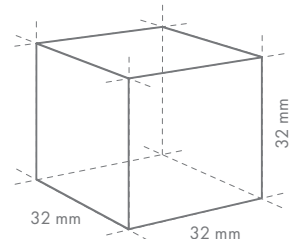
Tamaño cubitos: **S**  
Peso: 13 g



Tamaño cubitos: **M**  
Peso: 17 g



Tamaño cubitos: **L**  
Peso: 23 g

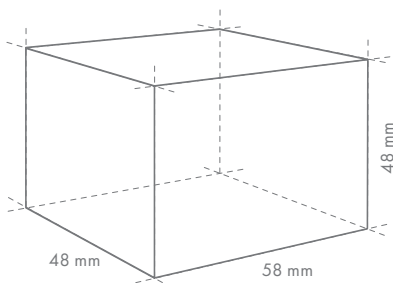


Tamaño cubitos: **XL**  
Peso: 31 g

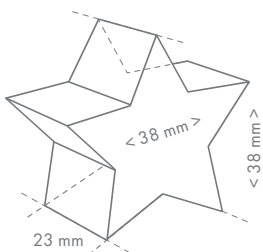
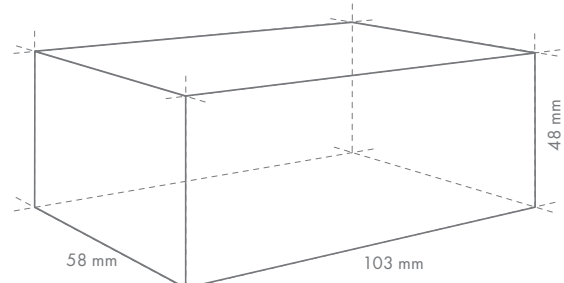
*Son ideales sobre todo para las coctelerías que deseen diferenciarse sin poner en riesgo el sabor y la calidad de sus bebidas.*

### HIELO ESPECIAL

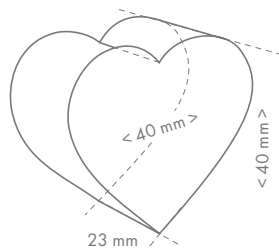
Tipo de hielo:  
cubito grande  
**XXL**  
Peso: 120 g



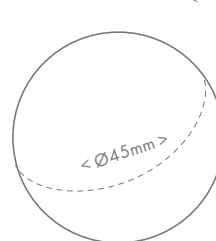
Tipo de hielo:  
cubito alargado  
**XXXL**  
Peso: 240 g



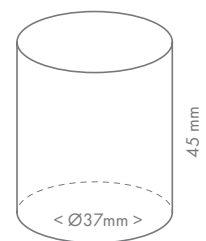
Tipo de hielo: estrella  
Peso: 18 g



Tipo de hielo: corazón  
Peso: 25 g



Tipo de hielo: bola  
Peso: 45 g



Tipo de hielo: cilindro  
Peso: 42 g

# SERIE IM

## FACTORES CLAVE

### GAMA DE PRODUCTOS



Autocontenido

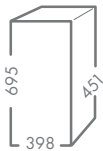


Autocontenido



Autocontenido

#### IM-21CNE-HC



Capacidad de producción/24 h\*: 25 kg  
Capacidad del depósito 11,5 kg  
Tamaño de los cubitos:

**L**

#### IM-65NE-HC



Capacidad de producción/24 h\*: 62 kg  
Capacidad del depósito 17 kg  
Tamaño de los cubitos:

**S L**

#### IM-100CNE-HC

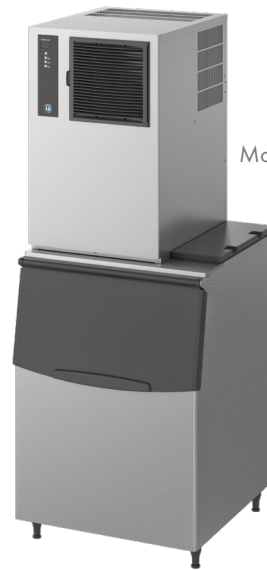


Capacidad de producción/24 h\*: 105 kg  
Capacidad del depósito 38 kg  
Tamaño de los cubitos:

**M L XL**



Autocontenido

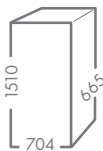


Modular



Apilable

#### IM-240NE-HC



Capacidad de producción/24 h\*: 210 kg  
Capacidad del depósito 110 kg  
Tamaño de los cubitos: **L**

#### IM-240ANE-HC



Capacidad de producción/24 h\*: 210 kg  
Tamaño de los cubitos: **XS M L XL**

#### IM-240DNE-HC



Capacidad de producción/24 h\*: 210 kg  
Se pueden apilar varias máquinas.  
Tamaño de los cubitos: **XS M L XL**

\*Salvo que se indique lo contrario, la capacidad de producción mencionada se refiere a las cantidades de hielo estándar tamaño L producidas por las máquinas



## Construido sobre una base sólida

*Al fusionarnos con el especialista en refrigeración Gram Comercial, hemos unido la brillantez de la ingeniería japonesa y la inteligencia del diseño danés. Nuestra colaboración ha creado el fabricante de soluciones en frío más conectado, innovador y responsable del mundo.*

**Juntos, continuamos explorando los mundos de lo imposible.**

### **Hoshizaki Europe B.V. Sucursal en España**

Edificio Bruselas, Bajo 1<sup>º</sup>  
Ctra. de l'Hospitalet 147-149  
08940 Cornellá de Llobregat  
Barcelona – Spain

T. +34 (0)93 478 09 52

[sales@hoshizaki.nl](mailto:sales@hoshizaki.nl)  
[www.hoshizaki-europe.com](http://www.hoshizaki-europe.com)

Ref: EXP-2020-02-203 v2